

# 緊急救援手冊

成運汽車製造股份有限公司

市售名稱：示範型 12M3D 輪邊馬達低地板



車輛型式名稱/車型代碼：  
CB29D3MGTE/A1118B19A01-03



LTO 鈦酸鋰電池

車輛適用使用業別：-

車輛適用行駛路線：市區道路

生產年份：2020 年式

動力型式：純電動大客車









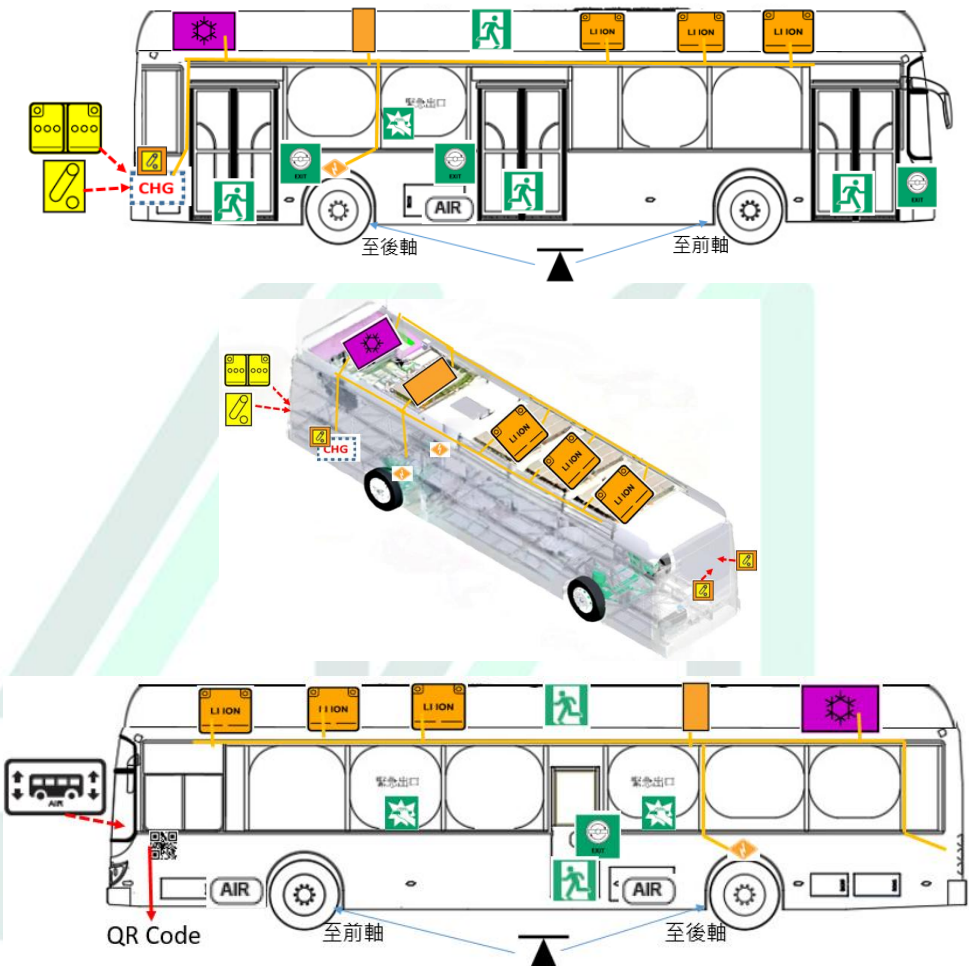


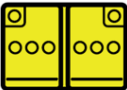












上列照片旨在顯示實車樣式，並非限於特定客運業者

©2026 成運汽車製造股份有限公司	型號	版本	頁碼
	CB29D3MGTE	01	i

# 目錄

<b>0.緊急救援卡</b>	iii
<b>1.辨識/識別</b>	01
1-1 車輛製造廠、廠牌、車型、推進系統能源種類資訊	01
1-2 儀表板符號資訊	01
<b>2.車輛駐車/固定/舉升</b>	05
2-1 高/低壓電力系統狀態判斷方式	06
2-2 車輛駐車、固定、舉升操作方式	06
2-3 車輛優先/禁止舉升位置	07
<b>3.消除直接危害/安全措施</b>	08
3-1 高/低壓斷電操作方式	08
3-2 車輛充電時充電介面斷開連結方式	10
<b>4.緊急救援通道</b>	10
4-1 車門、車窗、車頂逃生口操作方式	10
4-2 車體結構圖示及其使用材料資訊	12
4-3 車輛優先/禁止切割特定區域	12
4-4 駕駛座椅與方向盤機構調整操作方式	13
4-5 乘員束縛系統操作方式(含輪椅使用者)	15
<b>5.儲存系統/液體/氣體</b>	16
5-1 儲能系統資訊	17
5-1-A 基本資訊表	17
5-1-A-A 電池芯：製造商、廠牌、型號、化學成分、電壓、容量、數量、產地	17
5-1-A-B 電池模組：製造商、廠牌、型號、電壓、容量、數量、產地	17
5-1-A-C 整車電池系統：總電量、總電壓、總容量	18
5-1-B 一般安全操作措施	18
5-1-C 在適用情況下，可使用以下警告文字：在任何情況下(包括火災)，電池組外殼不得被破壞或拆除。否則可能導致嚴重電灼傷、電擊或觸電。	18
5-2 液體/氣體之內容物、數量、操作壓力等(如空調冷媒、儲氣桶、冷卻液...等)。	19
<b>6.車輛起火</b>	20
6-1 火災警報/滅火系統資訊	20
6-2 火災發生之滅火方式、具體危險、吸入傷害、再次自燃風險及相關注意事項	20
<b>7.車輛泡水</b>	21
7-1 泡水具體危險	21
7-2 高壓電安全操作方式	21
<b>8.拖吊/運輸/保管</b>	21
8-1 車輛托吊方式與注意事項	21
8-2 車輛起火/碰撞後運輸/保管方式	23
8-3 受損電池之拖吊、移除、儲存、運輸之安全措施	24
<b>9.其他重要資訊</b>	24
9-1 關於車輛系統緊急救援相關額外功能資訊	24
9-2 車輛業者緊急聯絡窗口資訊	24





<p>緊急救援卡 成運汽車製造股份有限公司</p> 	<p>車輛型式系列： 示範型 12M3D 輪邊馬達低地板 底盤車型式：CB29D3MGTE</p>			
				
<p>右視圖</p> <p>上視圖</p> <p>左視圖</p>				
 <p>鋰離子電池</p>	 <p>充電座</p>	 <p>低壓電瓶</p>	 <p>高壓斷路開關</p>	 <p>高壓箱</p>
 <p>AIR 儲氣筒</p>	 <p>緊急出口</p>	 <p>高壓電纜</p>	 <p>破窗逃生</p>	 <p>空調設備</p>
 <p>24V總開關</p>	 <p>電動馬達</p>	 <p>懸吊控制</p>	 <p>緊急開關</p>	 <p>舉升點</p>

1.辨識/識別				電力驅動系統
2.車輛駐車/固定/舉升				
	 <p>拉手煞 排N檔</p>	 <p>後軸</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.拉上手煞車、排入 N 檔</li> <li>2.使用三角輪擋固定車輛</li> <li>3.視需要使用 ECAS 調整車輛高度</li> <li>4.依據前後軸舉升點實施舉升</li> </ol>	
3.消除直接危害/安全措施				
 <p>高壓斷電(A或B)</p>	 <p>低壓斷電</p>	 <p>充電座</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.使用駕駛艙高壓斷電按鈕</li> <li>2.關閉 24V 總開關</li> <li>3.使用充電座緊急斷電開關</li> </ol>	
4.緊急救援通道				
	 <p>儲物室中門</p>	 <p>安全門車內開關</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.本車設有車側緊急出口 3 處，可擊破逃出</li> <li>2.本車設有車頂緊急出口 1 處</li> <li>3.車門及安全門開關如左圖示</li> </ol>	
5.儲存系統/液體/氣體				
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1.車上橘色或貼有觸電警示標籤之部件，皆為高壓部件。</li> <li>2.嚴禁對高壓系統各部件，進行擠壓、穿刺及燃燒等破壞行為。</li> <li>3.接觸冷凍液或冷藏氣體可能導致冷燒傷和凍傷</li> </ol>		
6.車輛起火				
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.使用駕駛艙高壓斷電按鈕，避免觸電（最高超過 600V）</li> <li>2.燃燒時鋰離子電池可能會釋放出氟化氫、一氧化碳和二氧化碳。救護者須佩戴自給式呼吸器（SCBA）並遮蓋皮膚。</li> <li>3.儲氣桶可能因受熱導致壓力上升而爆裂。</li> <li>4.首次滅火後有復燃的可能性</li> </ol>			
7.車輛泡水				
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1.將車輛完全離開水中，完全排除積水，等待車輛完全乾燥。</li> <li>2.使用駕駛艙高壓斷電按鈕，避免觸電（最高超過 600V）</li> </ol>		
8.拖吊/運輸/保管				
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1.檢查高壓電池的溫度，若高溫則暫緩拖吊避免危險</li> <li>2.釋放手煞車</li> <li>3.留意因氣壓不足導致底盤高度太低，影響拖吊</li> </ol>		
9.其他重要資訊				
部門	電話	地址		
成運汽車製造股份有限公司 產品規劃處-商品規劃室	(03)318-5878	337055 桃園市大園區民生路 106 號		
健誠國際汽車實業股份有限公司業務部	(02)2578-8978	10557 台北市松山區敦化南路一段 25 號 10 樓		
盛星動力資訊科技股份有限公司	(02)2292-7798	24870 新北市五股區成泰路二段 145 號		



## 1. 辨識/識別

### 1-1 車輛製造廠、廠牌、車型、推進系統能源種類資訊

車輛製造廠	成運汽車製造股份有限公司	
廠牌		
車型	MB120NSE	
推進系統能源種類	電動	

### 1-2 儀表板符號資訊



#### 儀表指示燈號

項次	名稱
1	 緊急逃生門開啟/車門洩壓警示
2	 車窗擊破槌警示
3	 駐車指示
4	 煞車系統異常警示
5	 ABS 系統警示
6	 車門開啟指示



- |    |                                                                                     |             |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| 7  |    | 車門開啟指示      |
| 8  |    | 車門開啟指示      |
| 9  |    | 氣壓式懸吊系統故障警示 |
| 10 |    | 動力系統溫度過高    |
| 11 |    | 動力系統停止警示    |
| 12 |    | 高壓電異常警示     |
| 13 |  | 高壓漏電警示      |
| 14 |  | 系統危害警示      |
| 15 |  | 動力系統驅動器溫度過高 |
| 16 |  | 附屬系統驅動器溫度過高 |
| 17 |  | 前煞車儲氣桶氣壓不足  |
| 18 |  | 後煞車儲氣桶氣壓不足  |
| 19 |  | 手剎車氣桶氣壓不足   |



20 **AIR** 舉升儲氣桶氣壓不足

21  低壓電瓶異常

22  轉向系統異常

警示文字

項次 異常資訊

1



2



3











4



5



6	 附屬系統異常 請停靠路邊熄火
7	 附屬系統溫度過高
8	 電池組1MSD異常 請回廠檢查
9	 電池組2MSD異常 請回廠檢查
10	 電池組3MSD異常 請回廠檢查
11	 高壓斷電啟動中
12	 動力系統異常 請通報
13	 動力系統溫度過高 請停靠路邊熄火



14

⚠  
絕緣偵測器異常  
請通報

15

⚠  
絕緣異常  
請立即關閉電源  
並疏散人員

16

⚠  
電池組溫度過高  
請停靠路邊熄火

17

⚠  
轉向系統異常  
請停靠路邊熄火

18

⚠  
車門洩壓  
請注意安全

19

⚠  
電池組1硬體異常  
請回廠檢查

20

⚠  
電池組2硬體異常  
請回廠檢查

21

⚠  
電池組3硬體異常  
請回廠檢查



## 2. 車輛駐車/固定/舉升

## 2-1 高/低壓電力系統狀態判斷方式



由儀表板中「Ready」出現與否可判斷目前是否處於高壓狀態。

若未出現「Ready」但已啟動，表示處於低壓狀態但尚未「ST」。(未完成「上電」)

若儀表出現異常警告燈號或警示文字訊息，可據以判斷是否存在危險狀況：(以下僅舉例表示)

	高壓漏電警示
	低壓電瓶異常警示
	高壓電異常警示
	高壓電異常停止警示
 <p>24V電源系統異常 請停靠路邊熄火</p>	DCDC 系統異常、電瓶電壓 < 20V
 <p>高壓互鎖異常 請停靠路邊熄火</p>	高壓互鎖異常
 <p>高壓斷電啟動中</p>	緊急斷電開關壓下

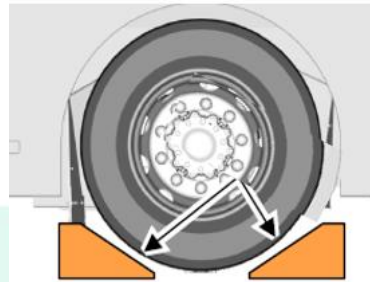
## 2-2 車輛駐車、固定、舉升操作方式



② 排入 N 檔



③ 使用三角輪擋固定車輛



## ECAS (電控氣壓懸吊)



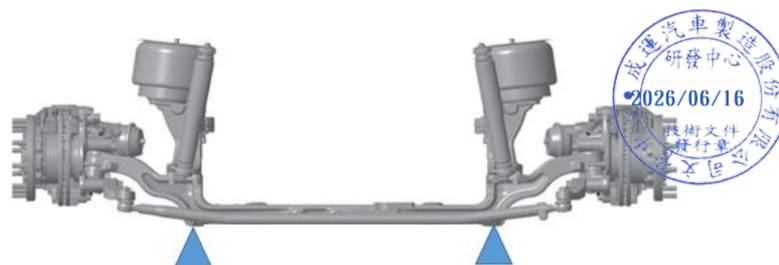
[依需要調整]

## 2-3 車輛優先/禁止舉升位置

### 前軸

#### 注意

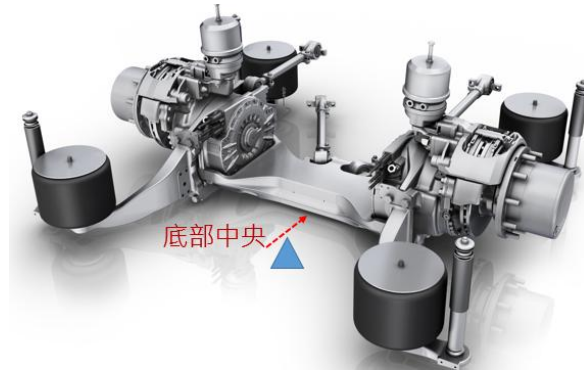
務必固定車體，避免滑動。



### 優先舉升位置

依照圖示三角形標示之位置舉升車軸，其餘位置避免舉升以免傷害車體。

## 後軸



### 優先舉升位置

依照圖示三角形標示之位置舉升車軸，其餘位置避免舉升以免傷害車體。

#### 說明

依需要實施前軸舉升、後軸舉升或同時舉升  
起重器接觸面須符合以下最小尺寸規定：  
起重器舉升位置：35 cm<sup>2</sup>, e.g. 5 cm x 7 cm 或 Ø 7 cm。

## 3. 消除直接危害/安全措施

### 3-1 高/低壓斷電操作方式

#### 高壓斷電 緊急斷電開關



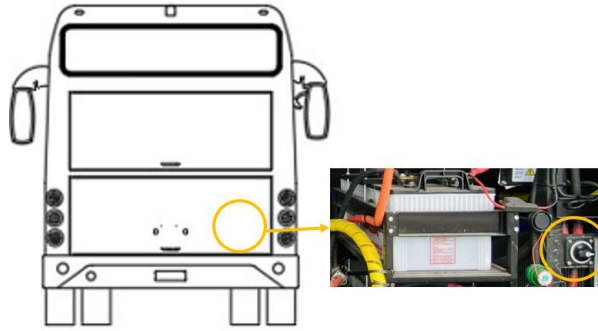
高壓斷電(A或B)

- I. 按下開關。
- II. 斷開高壓電源輸入至高壓設備，僅餘雙閃燈及逃生指示燈。



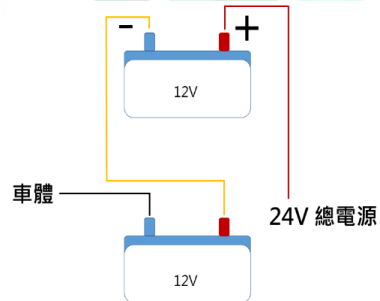
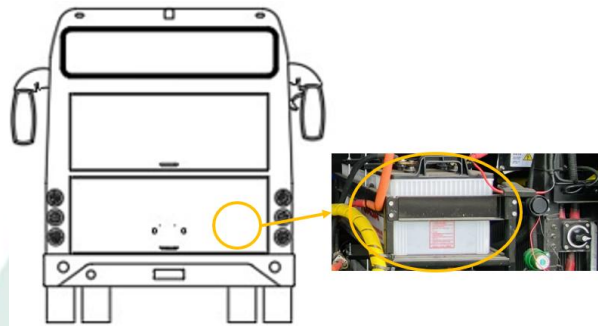
## 低壓斷電

### 斷開 24V 總電源開關



- I. 打開總電源外蓋。
- II. 將旋鈕旋轉至 OFF。

### 斷開蓄電池

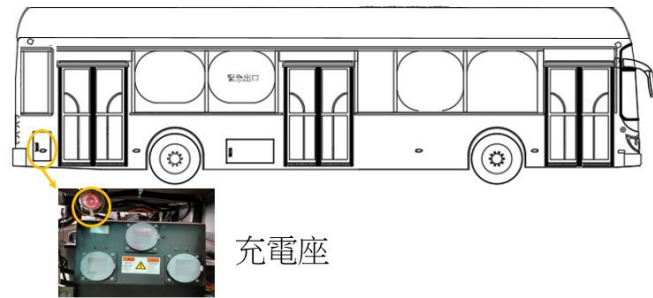


- I. 完成下電程序。
- II. 卸除從車體連接至蓄電池負極的線束。
- III. 蓋住蓄電池負極端子，防止負極電纜接觸蓄電池負極。
- IV. 卸除從 24V 總電源開關連接至蓄電池正極的線束。
- V. 蓋住蓄電池正極端子，防止正極線束接觸蓄電池正極。
- VI. 完全關閉車輛電源。



### 3-2 車輛充電時充電介面斷開連結方式

#### 充電座高壓緊急斷電開關

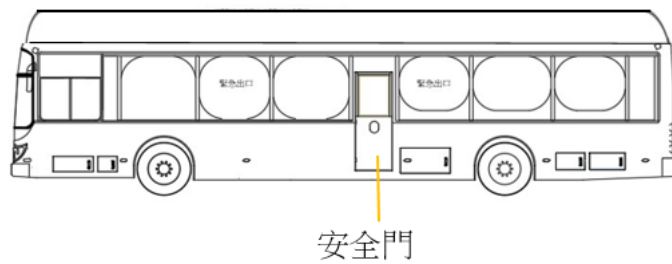


- I. 打開外蓋。
- II. 按下開關。
- III. 斷開與充電座的電源供應。

## 4. 緊急救援通道

### 4-1 車門、車窗、車頂逃生口操作方式

#### 安全門



#### 車內開啟

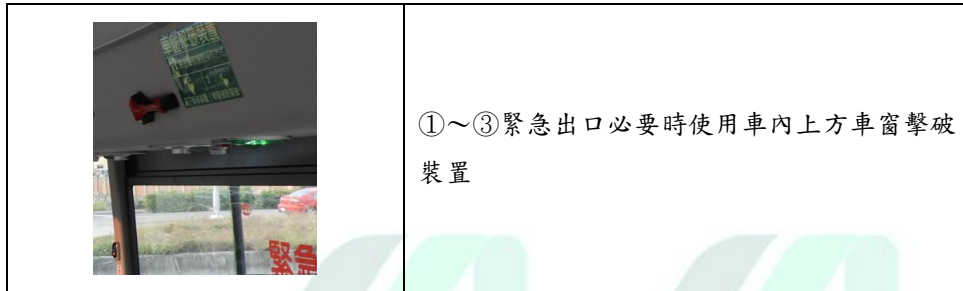
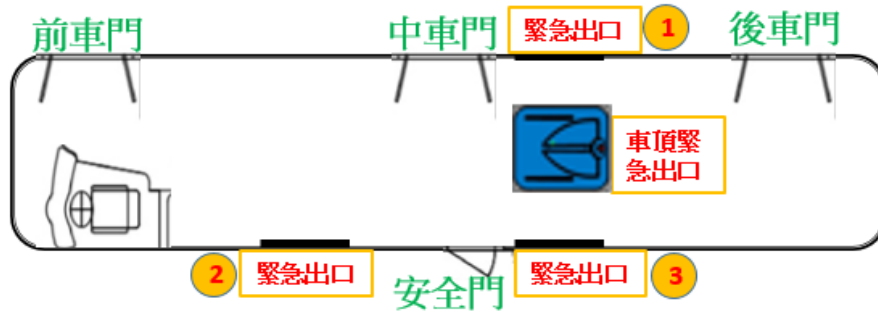
- I. 向上拉起壓克力板（向上箭號處）



- II. 拿起護蓋後，下壓把手，推開車門



## 緊急出口



## 車頂緊急出口



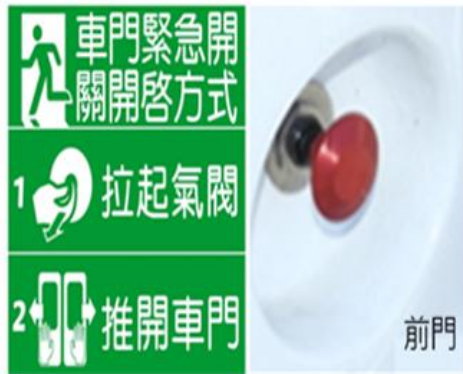
- I. 在四個角落往上推。
- II. 將置中的把手往左或往右轉動。
- III. 向外推開。

## 前門/中門/後門洩壓開關（車內）



- I. 開啟外蓋。
- II. 按下按鈕拉開車門。

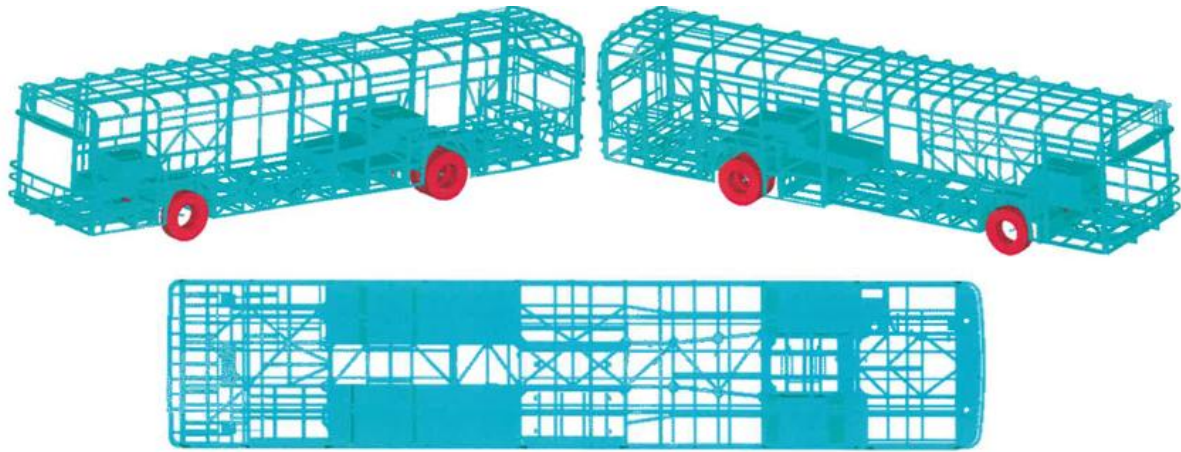
### 前門/中門/後門洩壓開關 (車外)



(中/後門)

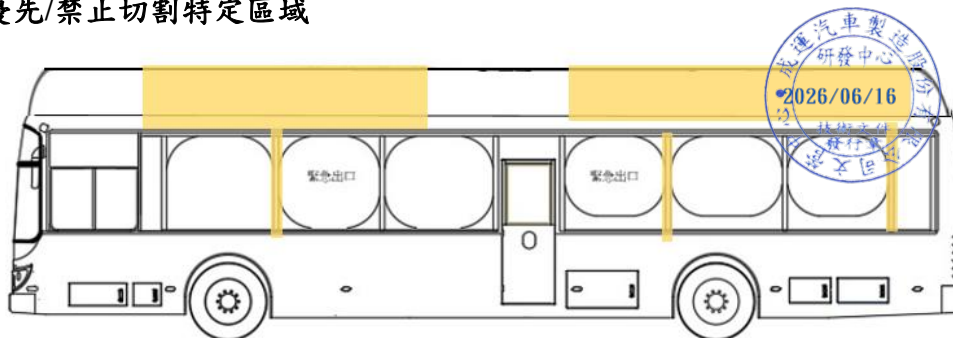
### 4-2 車體結構圖示及其使用材料資訊

#### 車體結構圖示



骨架	全承載式車身骨架	
骨架鋼材	鍍鋅鋼材 SGC	
車身外表鋼材	鍍鋅鋼板	車頂 1.0mm±10% 車側 1.0mm±10%
車內頂板、廂板	鋁複合板	3mm±10%

### 4-3 車輛優先/禁止切割特定區域





車頭（上視圖）



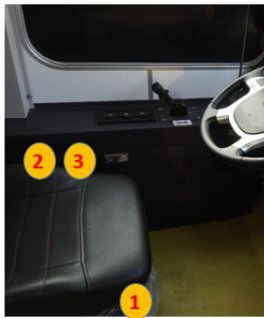
說明：

圖示著色部分為高壓部件及線路經過之處禁止裁切，其餘部分則可視需要裁切處理。

#### 4-4 駕駛座椅與方向盤機構調整操作方式

##### 駕駛座椅與方向盤機構

##### 座椅調整



- ①調整機構位在座椅右側下方，可調整座椅水平位置
- ②調整機構位在座椅左側，可調整椅背角度
- ③調整機構位在座椅左側，可調整座椅高度



上下扳動可使座椅  
前後滑移



上下扳動可調整  
椅背角度



上下扳動可調整  
座椅高度

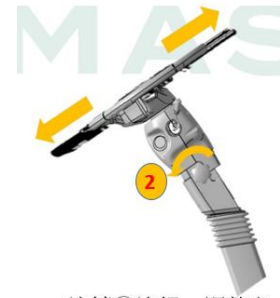
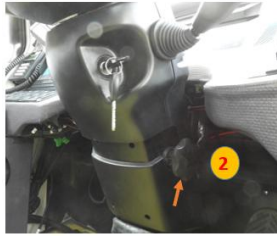
### 方向盤調整



- ①調整旋鈕位在方向盤左側下方，可調整方向盤高度
- ②調整旋鈕位在方向盤右側下方，可調整方向盤前後位置



旋轉①旋鈕，調整方向盤  
高度



旋轉②旋鈕，調整方向盤前後位置

#### 4-5 乘員束縛系統操作方式(含輪椅使用者)

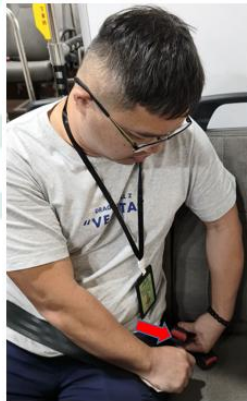


安全帶插銷  
插入鎖扣

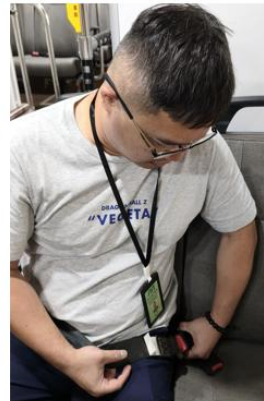


安全帶繫妥

#### 駕駛座配置三點式安全帶



安全帶插銷  
插入鎖扣



安全帶繫妥

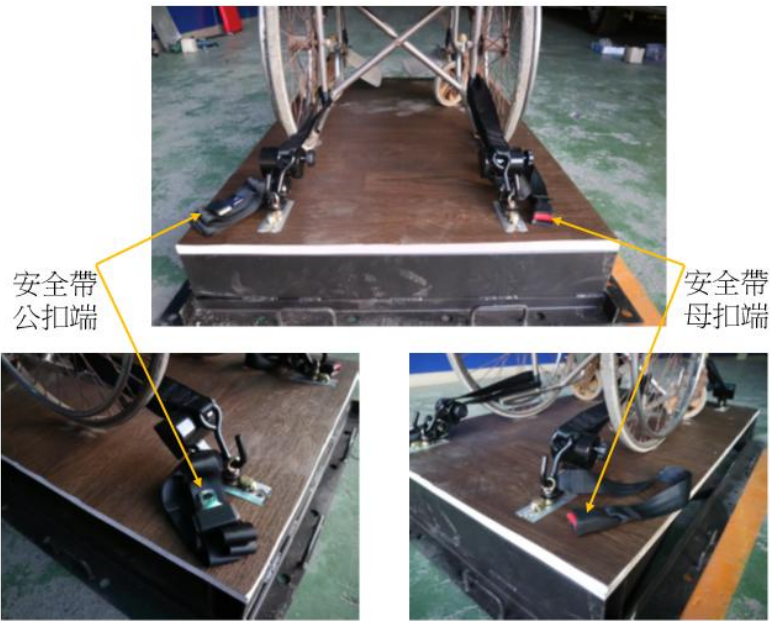
#### 乘客席配置二點式安全帶



#### 輪椅席

1. 將御克扣環安裝於輪椅後左右鋁擠滑槽

將附有安全帶公、母扣之扣環御克安裝於輪椅後之地板鋁擠滑槽上



公扣端(有附安全帶調整鬆緊環)

2. 將安全帶穿過輪椅繫於腰際保護乘客安全  
先調整好安全帶調整鬆緊環至適當位置再繞過輪椅繫於腰際並扣上



危急時或需離開時，按下公扣端紅色按鈕即可解開安全帶束縛

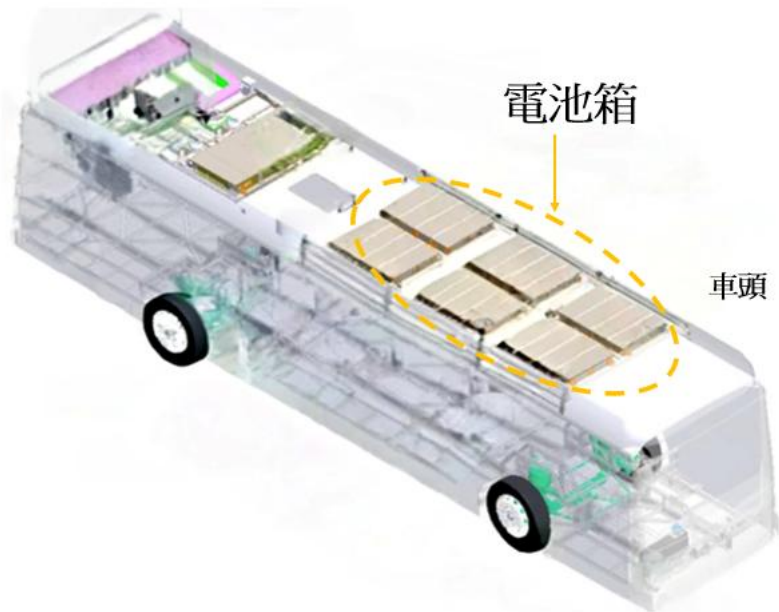


## 5. 儲存系統/液體/氣體

本車未配置超級電容

## 5-1 儲能系統資訊

### 電池箱



### 5-1-A 基本資訊表

#### 5-1-A-A 電池芯

製造商	TOSHIBA 東芝
廠牌	TOSHIBA
型號	SCiB
化學成分	LTO/鈦酸鋰電池
電壓	2.3V
容量	23Ah
產地	日本

#### 5-1-A-B 電池模組

製造商	TOSHIBA 東芝
廠牌	TOSHIBA
型號	SCiB
電壓	2.3V x 12s=27.6V
容量	23Ah x 2p=45Ah
電池芯數量	12s-2p
產地	日本



## 5-1-A-C 整車電池系統

### 電池箱

製造商	成運汽車製造股份有限公司
廠牌	MTB
電池模組數量	264 串 2 並 (22 組模組)
電壓	606V (額定電壓)
容量	45Ah

### 整車電池系統

製造商	成運汽車製造股份有限公司
廠牌	MTB
電池箱數量	3P (組)
總電量	606V x 135Ah=81kWh
總電壓	606V (額定電壓)
總容量	45Ah x 3P=135Ah

## 5-1-B 一般安全操作措施

### 注意事項

- 車上橘色或貼有觸電警示標籤之部件，皆為高壓部件。
- 嚴禁任何時候用雙手同時觸摸電池箱體正負極，避免觸電。
- 在操作與維護高壓系統時，須穿戴絕緣手套，嚴禁佩戴手表、項鍊等金屬飾品。
- 嚴禁對高壓系統各部件，進行擠壓、穿刺及燃燒等，破壞高壓系統之行為。
- 要求高壓系統維修人員，必須經過維修教學及認證。
- 在清洗車輛時，禁止高壓水槍對電池系統進行沖洗。
- 車輛使用環境，應無腐蝕性、爆炸性、導電粉塵和破壞絕緣之氣體。
- 車輛須遠離熱源。
- 車輛儲放時，儲放環境請盡量在 35°C 以下。(頂置式停車位須避免太陽直射)

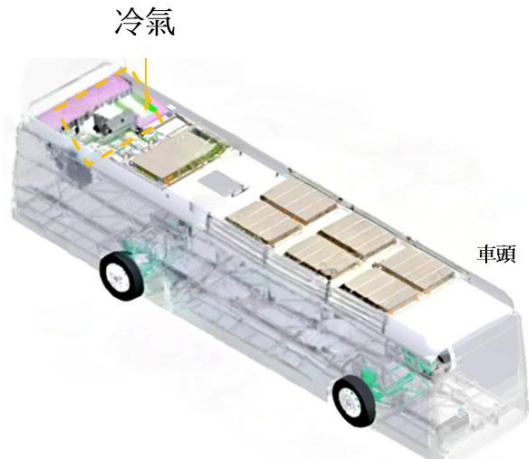
## 5-1-C 在適用情況下，可使用以下警告文字

「在任何情況下(包括火災)，電池組外殼不得被破壞或拆除。否則可能導致嚴重電灼傷、電擊或觸電。」



## 5-2 液體/氣體之內容物、數量、操作壓力等

### 空調



### 冷媒

R407C

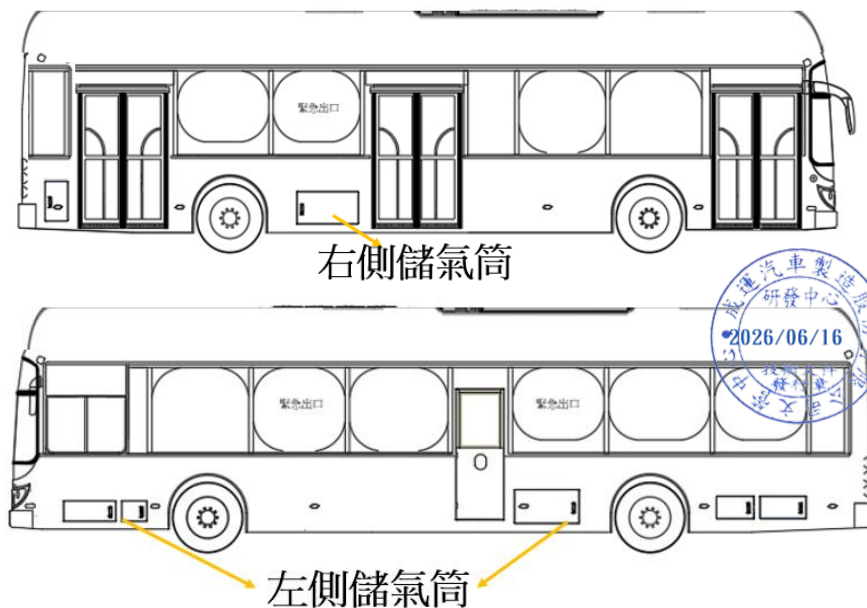
冷媒量 5.5±0.05kg

工作壓力保護值	高壓側 440psi (3.03MPa)，高於此數值，冷媒高壓警報
	低壓側 26psi (0.18MPa)，低於此數值，冷媒低壓警報

### 冷卻液

- 冷卻液 BASF G48，組成成分為 50%純水+50%乙二醇（防凍液）混合。
- 電池組、電動馬達及電控系統的冷卻液需維持充足，以維持最佳性能與安全，約 12 公升。
- 接觸液體或冷藏氣體可能導致冷燒傷和凍傷

### 儲氣桶



壓力值：

- 額定壓力 18 kg/cm<sup>2</sup>。
- 最大壓力 44 kg/cm<sup>2</sup>。

## 6. 車輛起火

### 6-1 火災警報/滅火系統資訊

- 車輛配置「偵煙系統」，偵測到煙便會發出警報提醒人員
- 滅火部分配置乾粉式滅火器，可即時撲滅初期火焰
- 一線人員視狀況使用高壓斷路開關，切斷高壓電源並疏散人員減輕傷亡，避免車輛電池系統發生進一步燃燒及爆炸危險

### 6-2 火災發生之滅火方式、具體危險、吸入傷害、再次自燃風險及相關注意事項



#### 電動車起火常見危險

- 觸電（最高超過 600V）
- 極高的溫度和熱失控
- 有毒氣體
- 首次滅火後有復燃的可能性

#### 電池箱的可能危險及處理作法

- 若高壓電池不慎起火時，應將車輛停放在建築物外並與鄰近車輛或物體保持適當安全距離。
- 燃燒時鋰離子電池可能會釋放出氟化氫、一氧化碳和二氧化碳。救護者須佩戴自給式呼吸器（SCBA）並遮蓋皮膚。
- 電解液為易燃液體，若出現洩漏或聞到異味，請使用二氧化碳滅火器、乾粉滅火器、乾燥的沙子隔離火源。
- 如果無法保持適當安全距離，應停放在非可燃結構物如混凝土防護欄旁邊。
- 假如判定利用大量的水難以撲滅電池箱火勢時，建議讓電池箱自行燃燒殆盡。
- 如果無法即時獲得水源，在有水可用之前，可使用乾粉、二氧化碳、泡沫或其他一般滅火設備來滅火。
- 若火焰和煙霧明顯減弱後，可以使用紅外線熱像檢查儀來量測電池箱的溫度，並注意加熱或冷卻的趨勢。
- 待完全沒有火焰或煙霧才能將車輛交給第二反應人員（例如執法、車輛運輸人員等），將車輛交給第二反應人員或離開事故現場前，電池必須完全冷卻。務必告知第二反應人員，電池可能會發生重燃。

#### 儲氣桶的可能危險及處理作法

- 儲氣桶可能因受熱導致壓力上升而爆裂。
- 氧氣本身不可燃但助燃，有造成嚴重的火災和爆炸的危險。
- 滅火前先阻止溢漏，如果不能阻止溢漏且周圍無任何危險，讓氣體漏完。
- 移除附近所有可燃物質，特別是潤滑類油脂。
- 請配戴空氣呼吸器及其他防護用具進行滅火。

## 其他零件的可能危險及處理作法

電池箱以外的小規模火災請使用一般車輛消防程序加以撲滅。

## 7. 車輛泡水

### 7-1 泡水具體危險

- 車輛被水淹沒或進水時，請勿觸摸任何高壓電組件或電纜線包括維修接頭，否則可能會導致觸電。

### 7-2 高壓電安全操作方式

- 將車輛完全離開水中，完全排除積水，等待車輛完全乾燥。
- 參考高壓斷電章節，將高壓系統完全斷開。



高壓斷電(A或B)

- 待確認高壓系統完全斷開後，再進行後續救援作業。

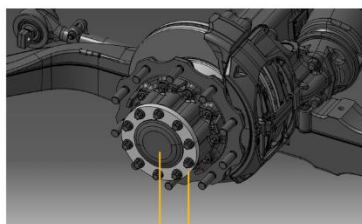
## 8. 拖吊/運輸/保管

### 注意

有機械故障的情況，務必以滑輪拖吊車輛或卸除法蘭軸的方式拖吊車輛。  
避免橫向負荷作用於拖引鉤，例如不要通過拖車鉤舉升車輛。

### 8-1 車輛托吊方式與注意事項

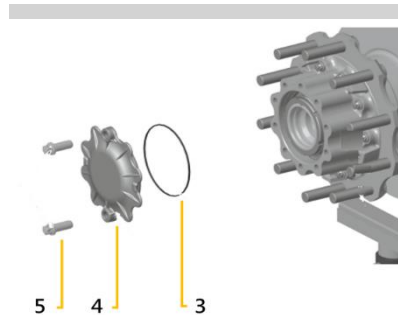
- 托起前軸
- 拆法蘭軸（地軸）



2 1



- I) 鬆開連接法蘭軸 (2) 的梅花螺絲 (1)。
- II) 從輪鼓拉出法蘭軸 (2)，再將法蘭軸移除。
- III) 將 O 型環 (3) 塗上潤滑油脂後放入外蓋 (4) 的環型槽。



- IV) 將外蓋 (4) 裝到輪鼓上。
- V) 使用梅花螺絲 (5) 鎖附外蓋 (4)。
- VI) 將檔位切換至 N 檔後釋放駐車 (手) 剎車。
- VII) 拖曳車輛。

### III. 安裝滑輪拖吊車輛

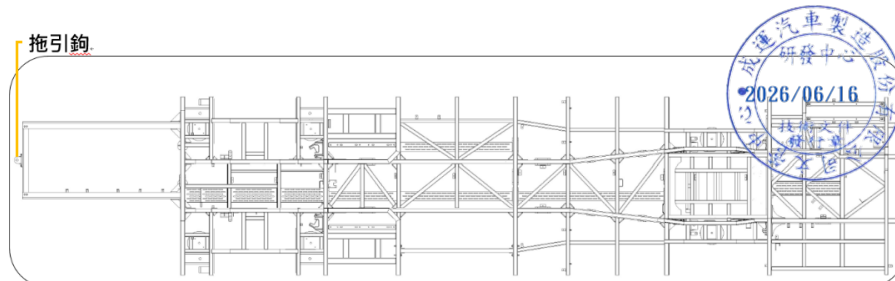
安裝滑輪於後軸，拖吊車輛。



#### 說明

旨在說明安裝滑輪，安裝不受車軸影響，圖示為安裝範例。  
拖吊車輛時，可視情況選擇拆卸法蘭軸 (地軸) 或是直接拖吊車輛。

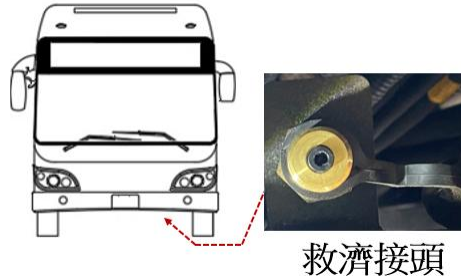
### 拖引位置



- I. 將拖引設施適當地固定在拖引鉤上。
- II. 確保拖引設施沒有扭曲，避免在牽引過程中脫離拖鉤。
- III. 打開兩部車輛上的緊急信號燈 (請遵循當地法規規範執行)。
- IV. 將檔位切換至 N 檔後釋放駐車 (手) 剎車。

說明：

1. 檢查高壓電池的溫度，若高溫則暫緩拖吊避免危險
2. 釋放手煞車
3. 若有需要，向車輛救濟接頭供氣以利釋放前/後煞車，並避免因氣壓不足導致底盤高度太低，影響拖吊
4. 拖車前須確保除雙閃燈及逃生指示燈外所有元件不會作動



救濟接頭

## 8-2 車輛起火/碰撞後運輸/保管方式

### 採取滅火行動前

- I. 確定車輛狀態
- II. 確定涉及的車輛類型
- III. 使用紅外線熱像儀幫助
- IV. 確定救災重點

### 採取滅火行動中

- I. 穿戴完整的個人防護設備和自給式呼吸器
- II. 確保大量、連續和可持續的供水來抑制火勢並冷卻電池
- III. 在確認所有導電表面安全之前，應認知所有可能導電表面皆有高壓電觸電危險
- IV. 穩定車輛
- V. 關閉或切斷電源

### 採取滅火行動後

- I. 現場要有足夠的消防人員和設備，初步清理現場以利使用偵溫設備掃描電池表面溫度，確認電池內部是否不再燃燒升溫
- II. 將車輛移交給清障車或拖吊公司時，向其工作人員介紹危險情況及應注意事項
- III. 請隨同拖吊車輛到達存放區域，將電池驅動的車輛放在一個空曠空間，最好距離其他車輛、建築物或可燃物足夠安全的區域
- IV. 碰撞或疑似故障車輛應在開闊處或專用隔離區觀察至少 48 小時（如下圖所示）



## 久置未行駛車輛

- I. 執行下電流程，斷開 24V 總電源。
- II. 依照斷開蓄電池步驟斷開蓄電池。
- III. 先卸除負極樁頭，再卸除正極樁頭。
- IV. 依照卸除手動緊急開關步驟卸除手動緊急開關。
- V. 將帶鎖的門確實緊閉上鎖。
- VI. 將未帶鎖的門確實緊閉
- VII. 將車門、安全門確實緊閉。
- VIII. 依據保養週期表保養電池箱。

## 8-3 受損電池之拖吊、移除、儲存、運輸之安全措施

- I. 電池連同受災車輛拖吊回放置場
- II. 維修人員檢查: 對於需拆殼或深入檢查之項目，應由專業維修人員依原廠規定執行並紀錄。
- III. 紀錄管理: 建議建立日常檢查、充電與維修記錄，以便事後舉證與檢討。
- IV. 存放建議: 依廠商提供存放電量建議，例如 40%到 60%。
- V. 存放環境: 建議選擇陰涼、乾燥、通風且遠離熱源與易燃物之場域，並定期檢查電量與狀態。
- VI. 堆疊與支撐: 不建議直接堆疊電池包。

## 9.其他重要資訊

### 9-1 關於車輛系統緊急救援相關額外功能資訊

無

### 9-2 車輛業者緊急聯絡窗口資訊

部門	電話	地址
成運汽車製造股份有限公司 產品規劃處 商品規劃室	(03)318-5878	337055 桃園市大園區民生路 106 號
健誠國際汽車實業股份有限公司 業務部	(02)2578-8978	10557 台北市松山區敦化南路一段 25 號 10 樓
盛星動力資訊科技股份有限公司	(02)2292-7798	24870 新北市五股區成泰路二段 145 號

